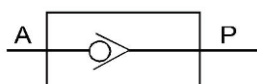


## Válvula de Retenção - Série K

**K**  
Válvula de Retenção Metálica

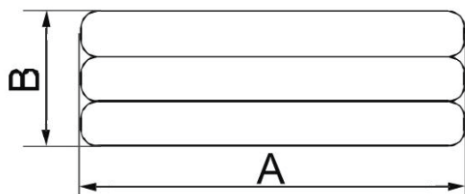
| Corpo |      | Rosca |      |
|-------|------|-------|------|
| 100   | 1/8" | 01    | 1/8" |
| 200   | 1/4" | 02    | 1/4" |
| 300   | 3/8" | 03    | 3/8" |
| 400   | 1/2" | 04    | 1/2" |

Exemplo: K100-01  
K300-03



| Características Técnicas  |                  |      |      |      |
|---------------------------|------------------|------|------|------|
| Modelo                    | K100             | K200 | K300 | K400 |
| Rosca                     | 1/8"             | 1/4" | 3/8" | 1/2" |
| Fluído                    | Ar               |      |      |      |
| Material do corpo         | Alumínio, Bronze |      |      |      |
| Pressão de trabalho (Bar) | 0 ~ 10           |      |      |      |
| Pressão de teste (Bar)    | 15               |      |      |      |
| Temp. de trabalho (°C)    | 0 ~ 70           |      |      |      |

## Dimensional



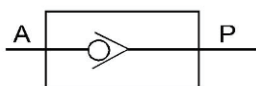
| Rosca | A  | B    |
|-------|----|------|
| 1/8"  | 42 | 16   |
| 1/4"  | 50 | 19.6 |
| 3/8"  | 50 | 24   |
| 1/2"  | 63 | 31   |

## Válvula de Retenção Plástica - Série K

**K**  
Válvula de Retenção Plástica

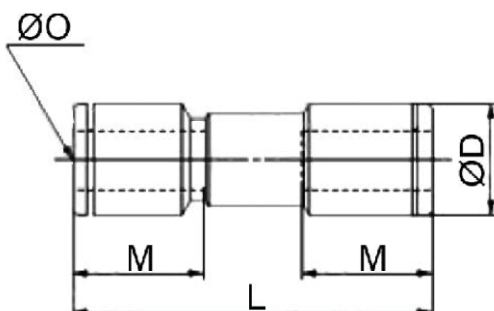
| Tubo ext. (mm) |   | Tubo c/ o mesmo diâmetro |
|----------------|---|--------------------------|
| 04             | 4 |                          |
| 06             | 6 |                          |
| 08             | 8 |                          |

Exemplo: K04-00  
K08-00



| Características Técnicas  |           |    |    |
|---------------------------|-----------|----|----|
| Ø Tubo                    | 04        | 06 | 08 |
| Fluído                    | Ar        |    |    |
| Material do corpo         | Nylon, PU |    |    |
| Pressão de trabalho (Bar) | -0.1 ~ 10 |    |    |
| Pressão de teste (Bar)    | 15        |    |    |
| Temp. de trabalho (°C)    | 0 ~ 50    |    |    |

## Dimensional



| Ø0 | ØD   | L    | M    | Área Efetiva (mm²) |
|----|------|------|------|--------------------|
| 4  | 9.5  | 33.5 | 12.7 | 2.8                |
| 6  | 11.5 | 37.1 | 13.5 | 6.5                |
| 8  | 15.2 | 53.3 | 18.5 | 14                 |